



Επιχειρησιακό Πρόγραμμα
Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού,
Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση
Ειδική Υπηρεσία Διαχείρισης
Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

ΕΠΑΝΕΚ 2014-2020
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ • ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ • ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ



ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΣΧΟΛΗ Οικονομικών και Πολιτικών Επιστημών ΤΜΗΜΑ Πολιτικών Επιστημών
Κατάταξη φοιτητών/τριων για Πρακτική άσκηση από
Την 2η πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος
της προγραμματικής περιόδου του ακαδ. Έτους 2022-23

Σε συνέχεια της εκδήλωσης ενδιαφέροντος των φοιτητών για Πρακτική Άσκηση, της αξιολόγησης των αιτήσεων από την Επιτροπή Αξιολόγησης και την παρέλευση των ενστάσεων, η ΓΣ με αρ. 227/21-02-2023 του Τμήματος ενέκρινε τον οριστικό πίνακα επιλεγέντων φοιτητών/τριών για την Πρακτική Άσκηση ακ. έτους 2022-2023.

Τμήμα Πολιτικών Επιστημών
Πίνακας Κατάταξης Πρακτικής Άσκησης
2^η πρόσκληση ενδιαφέροντος

(για τις περιόδους 1^η: 1/4/2023-30/6/2023 και 2^η: 15/6/2023-14/9/2023)

Ακαδ. έτος 2022-2023

ΕΠΙΛΕΧΘΕΝΤΕΣ/ΕΙΣΕΣ ΦΟΙΤΗΤΕΣ/ΤΡΙΕΣ

Σειρά κατάταξης	ΑΕΜ	Έτος	Μ.Ο. βαθμών	Γενικός Μ.Ο.	Περασμ. Μαθήμ.	Μαθημ συντ	Συνολικά μόρια
1	3716	4	4,85	8,31	39	8	687,35
2	3666	5	4,00	6,79	42	8	583,50
3	3612	5	3,62	6,95	36	7	564,12
4	3574	5	3,15	7,28	36	7	562,15
5	3782	4	3,08	7,10	31	6	540,08
6	4019	3	2,46	7,83	25	5	539,96
7	3028	7	3,00	6,56	44	9	536,00